

월가교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터	
S1 바닥판하면	49	45	49	50	50.6	80	90 °	방법1	42.5	
	50	52	52	53		80	-3.0	방법2	43.8	
	49	56	50	49		Ⅱ		평균	43.1	
	52	51	48	52		1.00		Ⅱ	재령	
	56	50	48	50		50.6	47.5	강도	27.6	
S3 바닥판하면	52	50	52	51	50.8	80	90 °	방법1	42.7	
	50	53	52	50		80	-3.0	방법2	43.9	
	49	49	51	50		Ⅱ		평균	43.3	
	48	52	53	47		1.00		Ⅱ	재령	
	48	50	50	58		50.8	47.7	강도	27.7	
S3 가로보	44	48	48	49	47.5	80	0 °	방법1	42.5	
	52	45	49	50		80	0.0	방법2	43.8	
	48	50	45	51		Ⅱ		평균	43.1	
	48	49	42	48		1.00		Ⅱ	재령	
	43	46	45	50		47.5	47.5	강도	27.6	
S2-G1 거더	56	50	48	49	50.9	80	0 °	방법3	66.1	
	52	50	52	50		80	0.0	방법4	78.5	
	50	56	50	48		Ⅱ		평균	72.3	
	53	52	50	52		1.00		Ⅱ	재령	
	51	50	47	52		50.9	50.9	강도	46.3	
A1 교대	41	43	43	45	45.3	80	0 °	방법1	39.7	
	41	42	50	43		80	0	방법2	42.2	
	43	45	48	50		Ⅱ		평균	40.9	
	40	43	49	48		1.00		Ⅱ	재령	
	46	50	46	49		45.3	45.3	강도	26.2	

■ NOTE :

방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식)

방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)

방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부)

방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재령균값을 나타낸다.

월가교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)	측정데이터	
P1 교각	49	48	50	51	49.3	80	0 °	방법1	44.8	
	48	48	49	49		80	0.0	방법2	45.1	
	48	50	51	50		Ⅱ		평균	44.9	
	48	49	50	51		1.00		재령	0.64	
	51	49	48	49		49.3		49.3	강도	
P2 교각	49	48	50	51	48.0	80	0 °	방법1	43.1	
	49	48	47	49		80	0.0	방법2	44.1	
	44	48	48	44		Ⅱ		평균	43.6	
	46	47	48	46		1.00		재령	0.64	
	50	49	49	50		48.0		48.0	강도	
P2 교각 (비건전)	51	48	50	51	48.3	80	0 °	방법1	43.5	
	49	50	47	53		80	0.0	방법2	44.4	
	40	47	48	44		Ⅱ		평균	43.9	
	46	50	47	47		1.00		재령	0.64	
	48	50	49	50		48.3		48.3	강도	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.64	
	0	0	0	0		#DIV/0!		#DIV/0!	강도	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.64	
	0	0	0	0		#DIV/0!		#DIV/0!	강도	

■ NOTE :

방법1 : F = (-184 + 13 x Ro) x 0.098 (일본재료학회식)

방법2 : F = (7.3 x Ro +100) x 0.098 (일본건축학회식)

방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + Ro)/10 (과학기술부)

방법4 : F = (2.304 X Ro - 38.80) (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

위 치		기준 경도 (Ro)	방 법		재령 보정 계수	설계 기준 강도
			1식	2식		
1	S1 바닥판하면	47.5	27.2	28.0	0.64	27
2	S3 바닥판하면	47.7	27.4	28.1	0.64	27
3	S3 가로보	47.5	27.2	28.0	0.64	27
4	S2-G1 거더	50.9	42.3	50.2	0.64	40
5	A1 교대	45.3	25.4	27.0	0.64	24
6	P1 교각	49.3	28.7	28.8	0.64	27
7	P2 교각	48.0	27.6	28.2	0.64	27
8	P2 교각 (비건전)	48.3	27.8	28.4	0.64	27

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	5.00	43.00	38.00	2.04	347	6
2	S3 바닥판하면	7.00	44.00	37.00	2.86	168	6
3	A1 교대	6.00	79.00	73.00	2.45	888	6
4	P2 교각	8.00	68.00	60.00	3.27	338	6